

Sistemas de Ósmosis Inversa

SERIES CAN 400



SERIES CAN 800



Canature WaterGroup™ Ha dedicado a ingenieros profesionales con décadas de experiencia comercial de tratamiento de agua. Con el paso de los años, han construido una reputación para el diseño de sistemas de purificación de agua eficientes y de alta calidad.

Nuestro sistema CAN LC RO Es una solución asequible para aplicaciones de hasta 800 galones por día, y elimina hasta el 98% del total de sólidos disueltos en agua de alimentación cruda.

Parámetros de operación

- Presión máxima de funcionamiento: 120 psi
- Recuperación nominal: 33% a 50%
- Rechazo nominal de sal: 95-98%
- Temperatura de funcionamiento: 33-100 ° F
- Temperatura de diseño: 77 ° F
- Presión mínima de entrada: 20 psi

Materiales de construcción

- Marco: Polvo de acero de carbono
- Elemento de membrana: TFC 400 GPD
- Carcasas de membrana: GF Polipropileno
- Tubería: Polietileno de Alta Densidad

Bomba y Motor

- 115V — 24VAC 60 hz bomba de diafragma

Características estándar

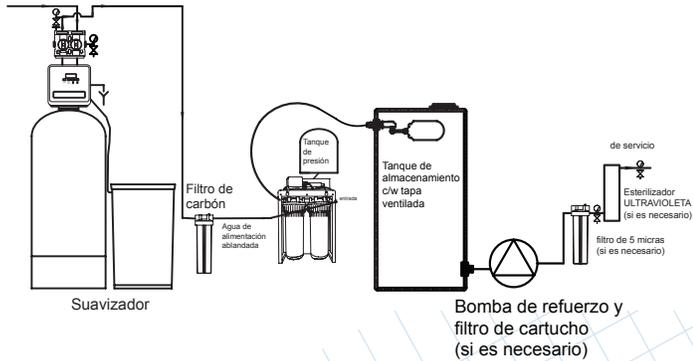
- Controlador electrónico
- Pre filtro de sedimentos de 5 micras
- Pre-filtro GAC
- Purga de aire al arrancar
- Válvula de cierre automático
- Lavado automático del agua de alimentación
- Protección de bomba de baja presión
- Llave de uso doble para uso en tapa de membrana y carcasa del filtro

Para aplicaciones tales como:

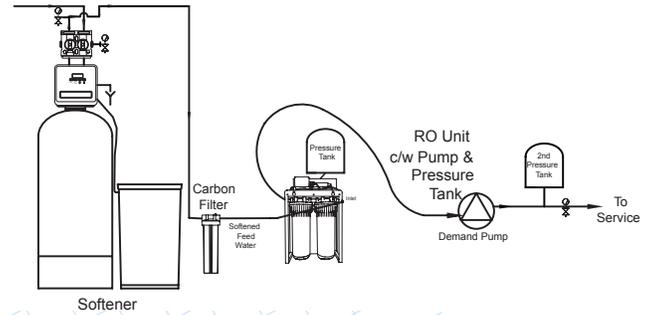
Tratamiento de caldera • Aclarado sin manchas • Fabricación de hielo • Invernaderos
laboratorios médicos y de Investigación • Proceso de Maquillaje • Humidificación
Intercambio de iones Pretratamiento • Embotellamiento de Agua
Procesamiento de Alimentos y Bebidas

Instalaciones Recomendadas

Almacenamientos en tanques Re-Presurizados



Almacenamiento Presurizado



Modelo	Flujo máximo permeado	Recuperación %	Rechazo	Cant. de Membranas	Presión Operacional	1a ETAPA	2a ETAPA	Dimensiones (pulg) HxWxD pulg	Voltaje
CAN 400	400 GPD	33 - 50%	> 95%	2	120 psi	10" 5 micron	10" GAC	18 x 11 x 9	115 V
CAN 800	800 GPD	33 - 50%	> 95%	2	120 psi	20" 5 micron	20" GAC	29 x 15 x 11	115 V

Directrices para el Agua de Alimentación

FPresión del agua de alimentación	30 - 65 psi
Temperatura	33 F - 100 F
PH	3.0 - 11.0
TDS máximo	2,500 mg/l
Turbiedad	< 1.0 NTU
SDI máxima	< 5.0
Dureza	< 5 granos por galón
Hierro	< 0.1
Manganeso	< 0.05
Sulfuro de hidrógeno	Cero
Orgánicos	Cero
Cloro	Cero
Petróleo (Hidrocarburos)	Cero